

Moules élastomères

Ce produit élastomère* polymérise sous forte pression. Le mode opératoire consiste à confectionner une boîte suffisamment solide qui contiendra le moule proprement dit. Sous l'effet de la chaleur, l'ensemble sera soumis à des pressions suffisantes pour obtenir l'effet escompté :

- 1) Réaliser un cerclage métallique analogue à la photo en fonction des dimensions de l'objet que vous souhaitez reproduire.
- 2) Découper deux petites plaques de bois aux dimensions intérieures du cerclage. Placer quelques clous de tapissier sur les extrémités de manière à assurer la bonne liaison entre la partie élastomère et la partie bois du futur moule.
- 3) Se servir du cerclage pour découper une première tranche d'élastomère. La pousser à l'intérieur du cerclage jusqu'à mi-profondeur en se servant d'une des deux plaques de bois.
- 4) Bien talquer l'élastomère et enlever le surplus à l'aide d'un pinceau.
- 5) Enfoncer le modèle à reproduire jusqu'au plan de joint.
- 6) Placer deux gros clous de tapissier à tête ronde en laiton aux extrémités du moule et en

- diagonale. Les têtes doivent effleurer l'élastomère. Elles serviront de repère pour positionner les deux parties du moule l'une par rapport à l'autre.
- 7) Talquer à nouveau la surface de plan de joint et enlever le surplus à l'aide d'un pinceau. Cette opération est indispensable pour obtenir une séparation convenable des deux parties d'élastomère après cuisson.
- 8) Découper la deuxième partie d'élastomère en s'aidant à nouveau de cerclage. Pousser à l'aide de la deuxième plaque de bois munie de ses clous de tapissiers.
- 9) Maintenir le tout à l'aide de serre-joints sur toutes les faces et serrer énergiquement.
- 10) Placer le tout au four à 180°C pendant 2 heures.
- 11) Laisser refroidir.
- 12) Oter les serre-joints et le cerclage.

- 13) Séparer délicatement les deux parties. L'opération s'effectue sans difficulté si le plan de joint a été correctement talqué comme indiqué.

14) Oter le modèle

- 15) A l'aide d'un cutter, réaliser le trou de coulée et éventuellement un ou deux trous d'évents pour faciliter le coulage.

- 16) Talquer légèrement lors des premiers coulages.

Si vous procédez avec soin, vous pourrez utiliser ce moule pendant de nombreuses années. L'élastomère est particulièrement robuste et résiste très bien au temps. Eviter les grosses surchauffes. Couler par petites quantités et laisser le moule se refroidir. Bon courage...

Jean Fanfouais

* commande possible : fnpps@wanadoo.fr

galette élastomère
1 cm d'épaisseur
Ø30 cm



Découvrez les Nord Star Patrols
au **Salon de Paris**
du 5 au 14 décembre 2008



Qualité, Sécurité et Performance !

liste des concessionnaires sur www.nordstar.fr ou au 06 77 21 32 50

NORD STAR
PATROL